



# Le devenir des diplômé-e-s de la LP Ingénierie de la Conception et Prototype *Promotion 2014*

Université Toulouse III Paul Sabatier - Observatoire de la vie étudiante  
25 août 2017

# Taux de réponse et profil des répondants

 39  
Diplômés


 28  
Répondants

 71,8  
Taux de réponse


 28  
Répondants de l'analyse<sup>1</sup>

## Sexe

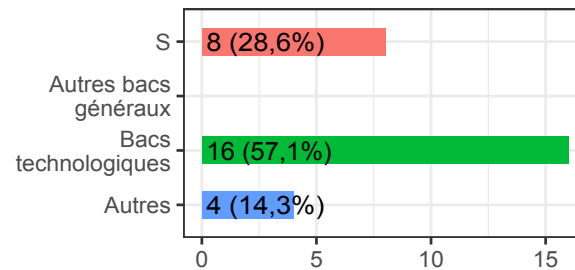
 1  
Femmes (3,6 %)

 27  
Hommes (96,4 %)

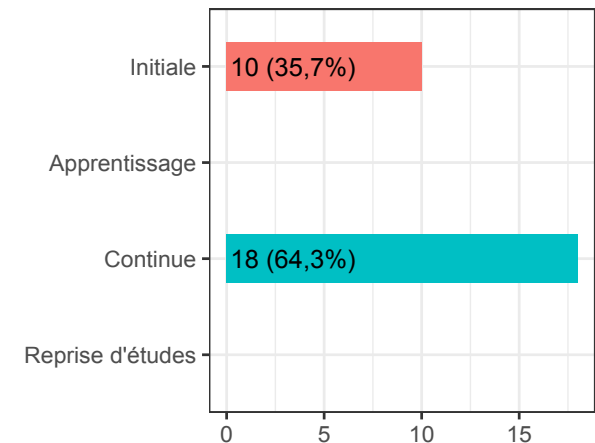
## Nationalité

 0  
Etrangère (0 %)

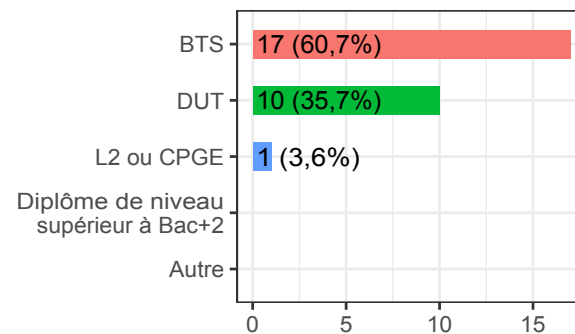
## Série de bac



## Régime d'inscription



## Diplôme d'accès



## Bourse

 10,7  
Taux de boursiers

<sup>1</sup> Seules les répondant-e-s n'ayant pas interrompu leurs études avant la LP pendant plus de deux ans entrent dans l'analyse.

# Poursuite d'études



3

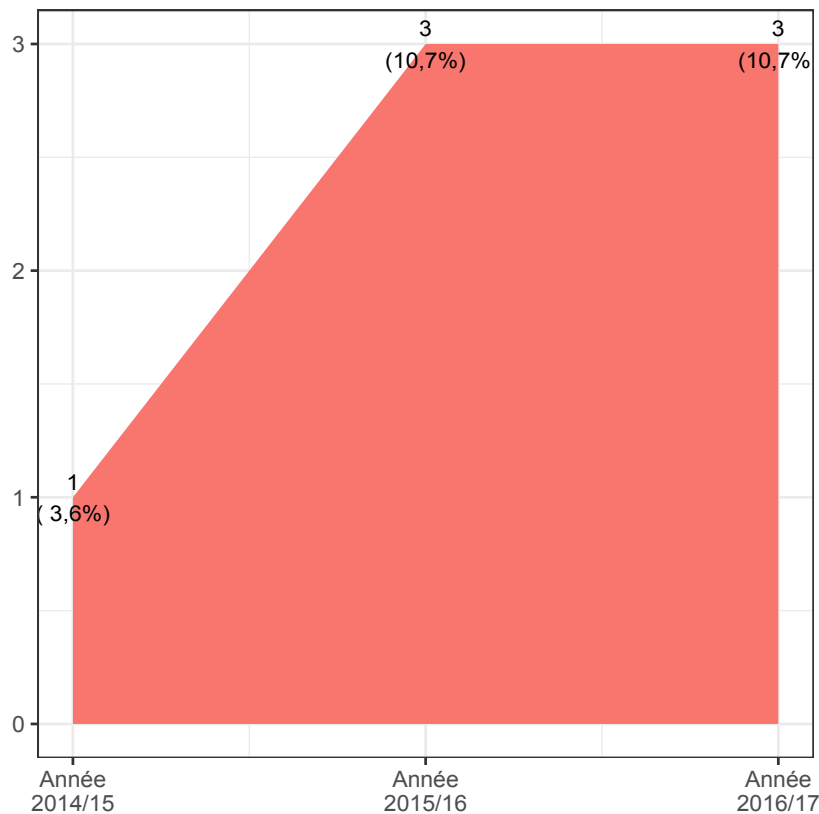
Diplômé(s) en poursuite d'études



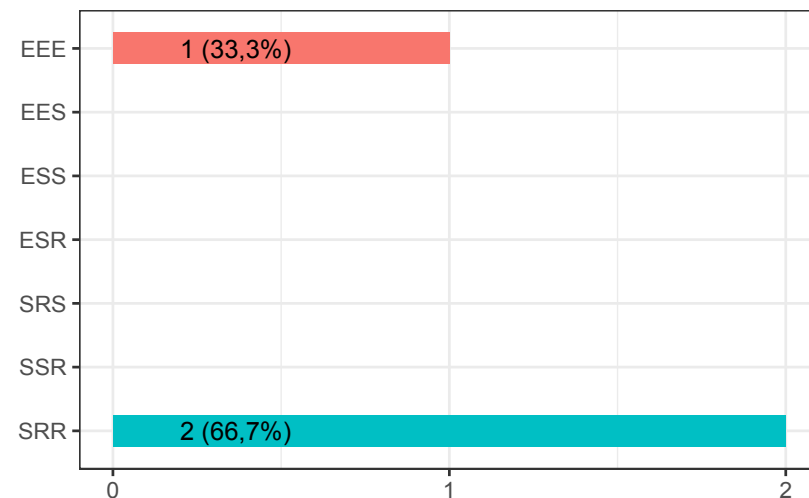
10,7

Taux de poursuite d'études

## Poursuite d'études par année



## Parcours



Parcours des diplômés lors des trois années d'études suivant l'obtention de la LP.

- E signifie qu'ils étaient en Poursuite d'études
- R signifie qu'ils étaient en Reprise d'études
- S signifie qu'ils étaient en Situation potentielle d'emploi (qu'ils étaient sur le marché du travail)

Par exemple : ESS signifie que le diplômé était en poursuite d'études la première année suivant l'obtention de la LP, puis les deux années suivantes sur le marché du travail.

# Poursuite d'études - Année n+1



1

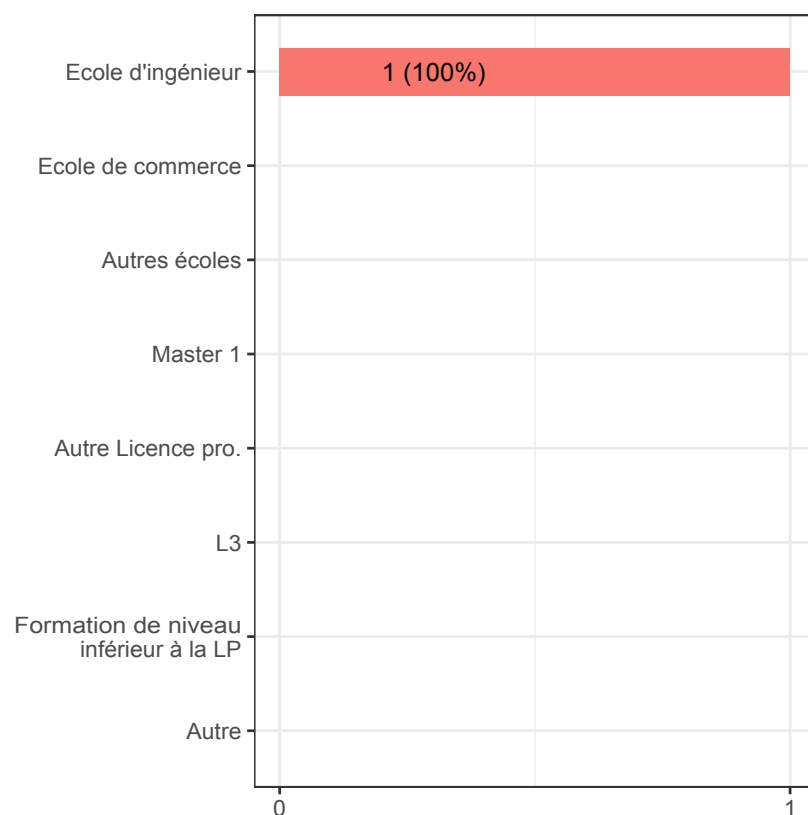
Poursuite d'études (3,6 %)



0

Poursuite d'études en alternance (0 %)

## Type de formation



## Formations suivies par type

- Ecole d'ingénieur
  - Ingénieur généraliste en mécanique

# Poursuite d'études - Année n+2



3

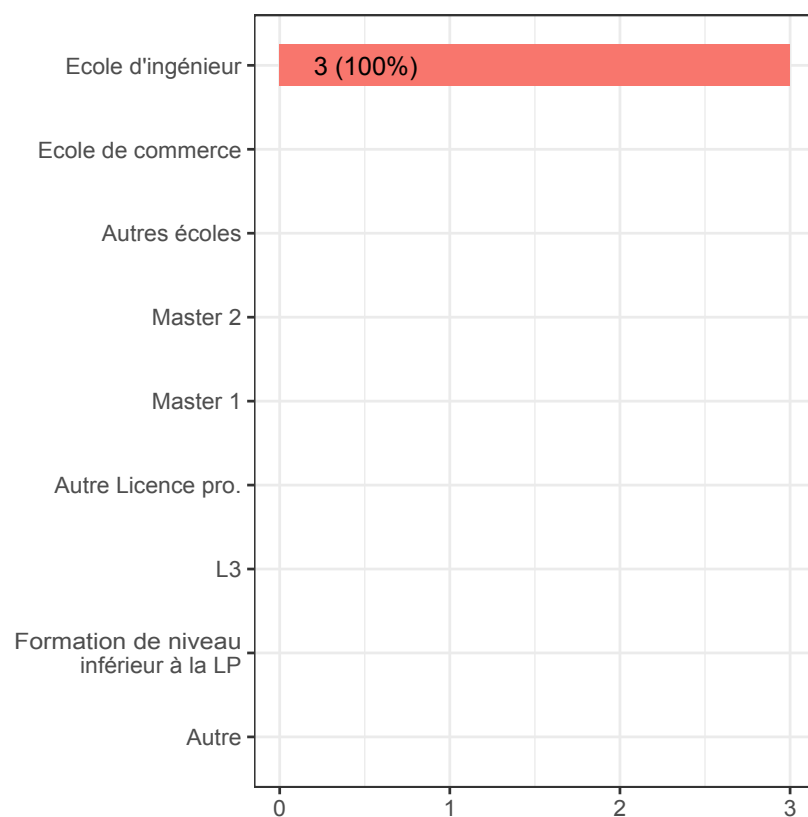
Poursuite d'études (10,7 %)



1

Poursuite d'études en alternance (33,3 %)

## Type de formation



## Formations suivies par type

- Ecole d'ingénieur
- Ingénieur généraliste en mécanique
  - Mécanique production
  - École d'ingénieur pour apprentissage généraliste

# Poursuite d'études - Année n+3



3

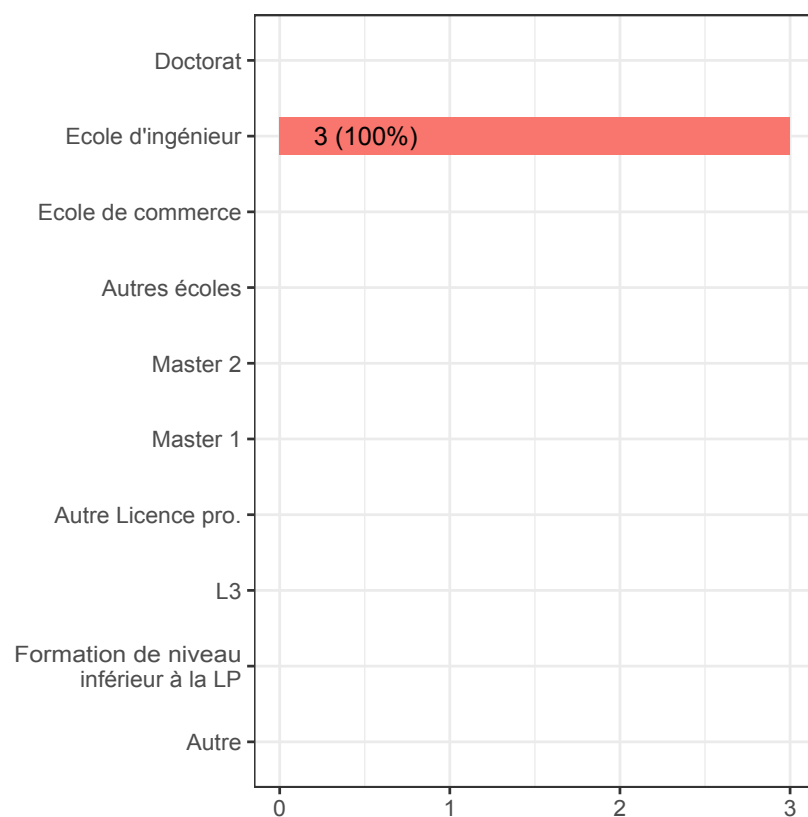
Poursuite d'études (10,7 %)



2

Poursuite d'études en alternance (66,7 %)

## Type de formation



## Formations suivies par type

- Ecole d'ingénieur
- Ingénieur généraliste en mécanique
  - Mécanique production
  - École d'ingénieur généraliste

# Situation professionnelle



25

Diplômés en situation potentielle d'emploi (89,3 %)

Les indicateurs d'insertion professionnelle sont calculés à partir des diplômés s'étant présentés immédiatement et durablement sur le marché du travail suite à l'obtention du LP. Ils n'ont donc pas poursuivi d'études.

## Situation professionnelle à 18 et 30 mois



# Premier Emploi



25

Diplômés ayant occupé au moins un emploi (100 %)



6

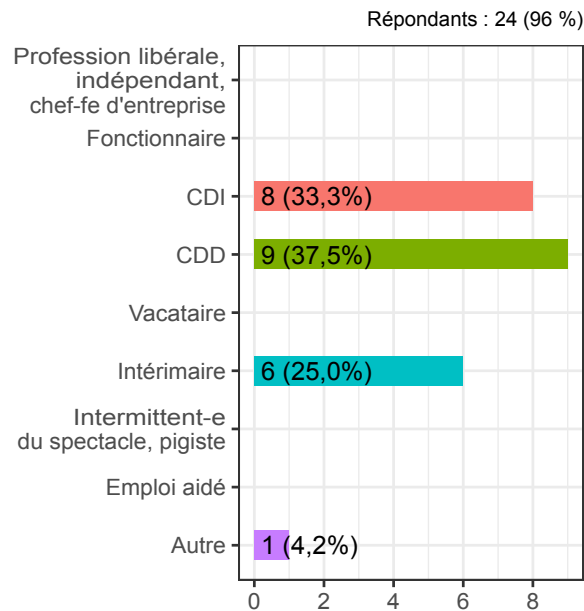
Durée médiane de recherche en mois

## Type de contrat



32

Taux de CDI et assimilés

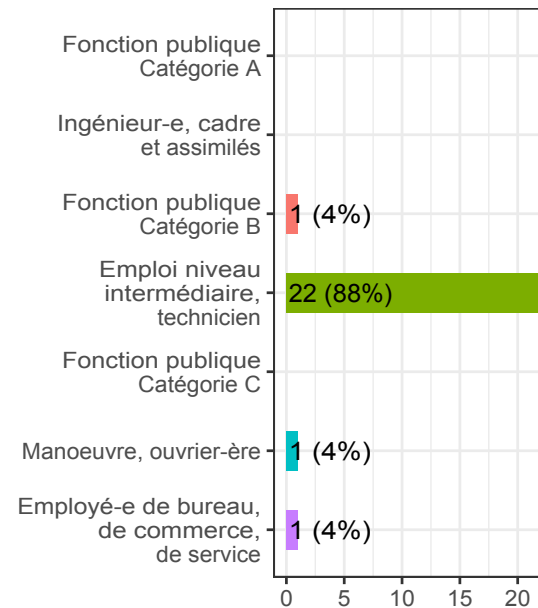


## Niveau d'emploi



92

Taux d'emploi de niveau technicien



## Temps de travail



95,8 %

Taux d'emploi à temps plein

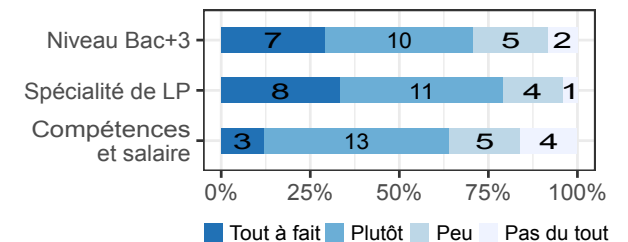
## Salaire



1 425

Salaire net médian<sup>1</sup>

## Adéquation emploi-formation



<sup>1</sup> Primes incluses et pour un emploi à temps plein



# Emploi à 18 mois



22

Diplômé(s) en emploi



91,7

Taux d'insertion professionnelle<sup>1</sup>

## Type de contrat



63,6

Taux de CDI et assimilés

## Niveau d'emploi



95,5

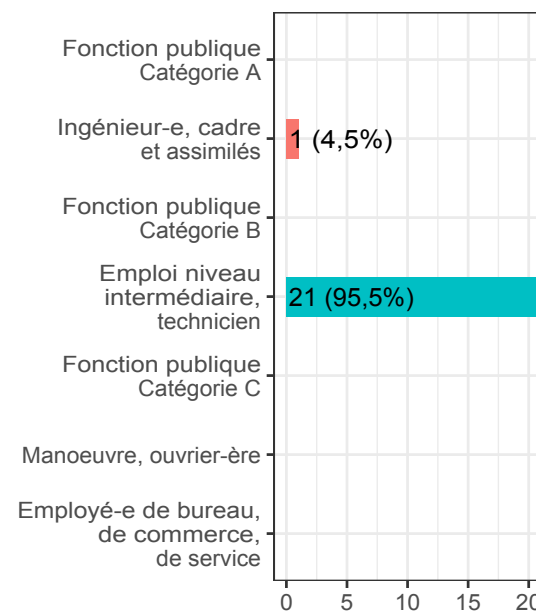
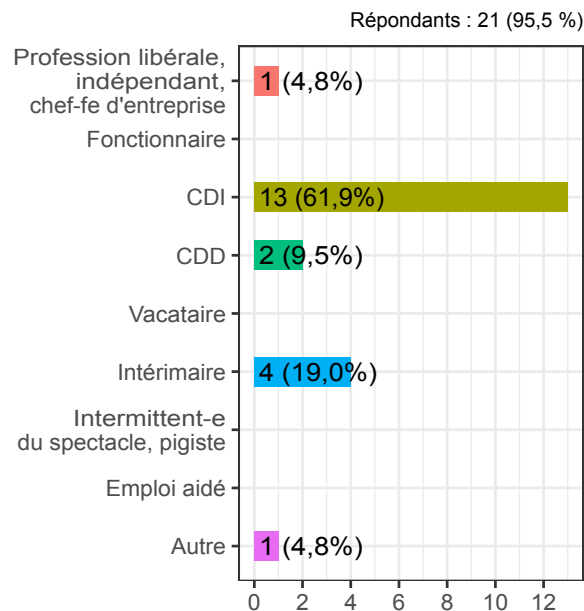
Taux d'emploi de niveau technicien

## Temps de travail



100 %

Taux d'emploi à temps plein



## Salaire



1 518,5

Salaire net médian<sup>2</sup>

<sup>2</sup> Primes incluses et pour un emploi à temps plein

<sup>1</sup> Diplômés en emploi / (Diplômés en emploi ou en recherche d'emploi)

# Emploi à 30 mois (1)



24

Diplômé(s) en emploi



100

Taux d'insertion professionnelle<sup>1</sup>

## Type de contrat



87,5

Taux de CDI et assimilés

## Niveau d'emploi



95,8

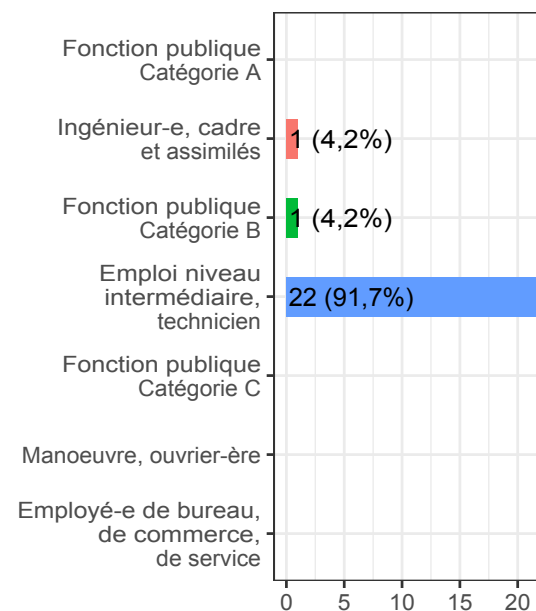
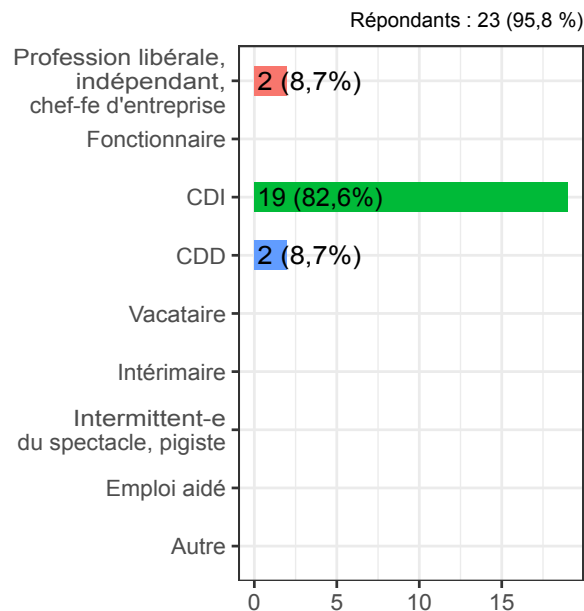
Taux d'emploi de niveau technicien

## Temps de travail



100 %

Taux d'emploi à temps plein



## Salaire



1 580

Salaire net médian<sup>2</sup>

<sup>2</sup> Primes incluses et pour un emploi à temps plein en France

<sup>1</sup> Diplômés en emploi / (Diplômés en emploi ou en recherche d'emploi)

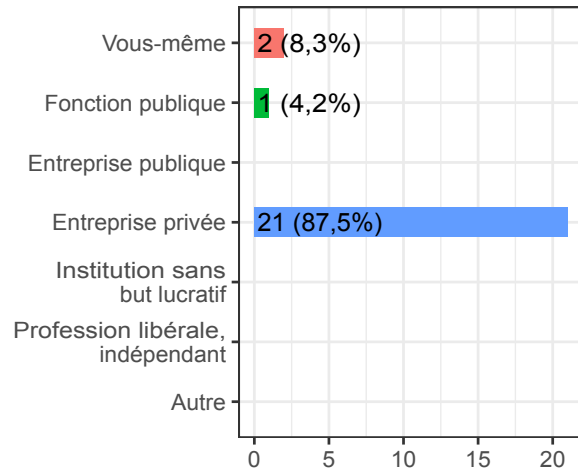
# Emploi à 30 mois (2)

## Intitulé et missions du poste

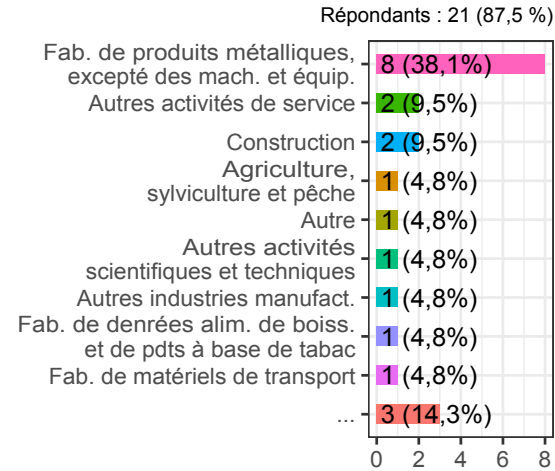
- **Technicien Méthodes** : Préparation des arrêts techniques -Dessin industriel - Gestion du stock magasin
- **Technicien bureau étude** : CAO
- **Dessinateur programmeur** : Peinture -emballage
- **Technicien d'etude mecanique** : Conception de cartérisation de protection de machine outils -Conception d'équipement de kiosque machine
- **Dessinateur/projeteur** : - conception outillages /machines spéciales - suivi sous-traitance et/ou contact client suivant les sujets - usinage conventionnel pour les pièces non sous-traitées
- **Gérant** : Tout
- **Chef de projet** : Développement de nouveaux projets au sein de l'entreprise. - Rédaction des CDC pour les nouveaux projets -Organisation et planification des projets. -Être garant du respect "coût / délais" dun projet. -Apporter plus d'innovation et de valeur ajouter aux produits de l'entreprise. -Être le centralisateur des informations clients et du pôle commerciale -Conception mécanique et hydraulique.
- **Chargé d'affaires en Bureau d'études** : Conception de solutions astucieuses afin de supprimer port de charges et actions inutiles sur des postes de travail dans l'industrie.
- **Technicien de maintenance** : - installation de machine industrielle - travaux d'ordre électrique et mécanique - dépannage sur machine industrielle
- **Dessinateur en installation industriel** : MAJ des réseaux de gaines de chauffage/clim/Ventilation -MAJ plan bâtiment industriel -Support technique auprès des clients
- **Dessinateur-Projeteur** : Conceptions de produits, suivie d'affaires et recherche et developpement
- **Dessinateur Projeteur** : -Contrôle qualité -Innovation produit -Commande chez les sous-traitants.
- **Technicien méthode et usinage** : - Opérateur sur centre d'usinage 5 axes - Projets internes informatiques et programmation - Industrialisation méthodes
- **Dessinateur-Projeteur** : Conception -Fabrication -Contrôle
- **Dessinateur / projeteur** : Mis en plan de pièce de tôlerie, chaudronnerie et tuyauterie. - Conception d'outillage (tentative d'élargissement des savoirs faire de l'entreprise).
- **Contrôleur qualité** : Contrôler la conformité des pièces produites
- **Technicienne d'études en Installation générale et tuyauterie**
- **Dessinateur projeteur** : Concevoir -monter les produits fabriqué -habilité le technicien chez le client
- **TECHNICIEN METHODES** : ANALYSER LES PLAN DU BE POUR DÉTERMINER LE MODE OPÉRATEUR EN FONCTION DU PARCK MACHINE A DISPOSITION ET COMMANDER LA MATIÈRE PREMIÈRE ET LA SOUS-TRAITANCES. -REPLACEMENT FRÉQUENT DU RESPONSABLE D'ATELIER, CHARGÉE D'AFFAIRE ET ACHETEUSE.
- **Président de ma société**
- **Technicien méthodes** : Réalisation d'étude de prix et de gamme de fabrication
- **Dessinateur projeteur** : Conception de pièces d'accastillage
- **Mécanicien d'avale** : Entretien des différentes installation dont il est responsable

# Emploi à 30 mois (3)

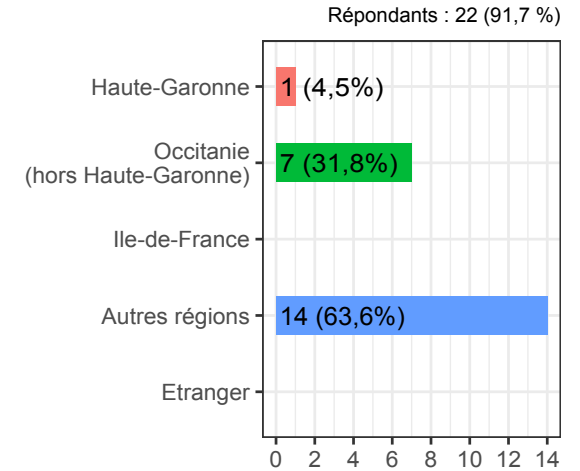
## Type d'employeur



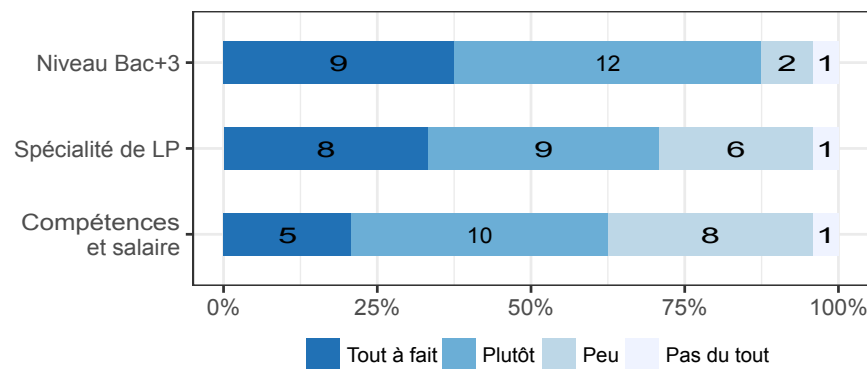
## Secteur d'activité



## Localisation



## Adéquation emploi-formation



## Perception de l'emploi

