



Le devenir des diplômé-e-s de la LP Techniques Industrielles en Aéronautique et Spatial *Promotion 2014*

Université Toulouse III Paul Sabatier - Observatoire de la vie étudiante
25 août 2017

Taux de réponse et profil des répondants

 **79**
Diplômés

 **56**
Répondants

 **70,9**
Taux de réponse

 **56**
Répondants de l'analyse¹

Sexe

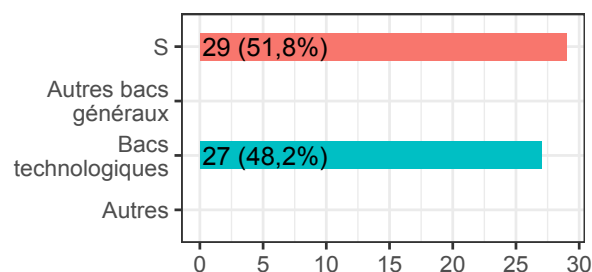
 **6**
Femmes (10,7 %)

 **50**
Hommes (89,3 %)

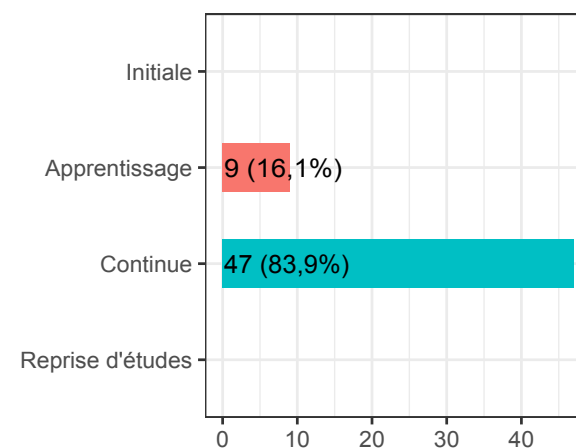
Nationalité

 **2**
Etrangère (3,6 %)

Série de bac

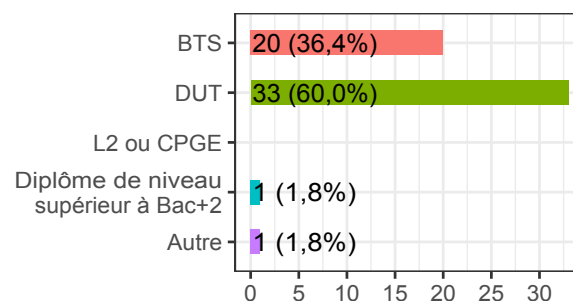


Régime d'inscription



Diplôme d'accès

Répondants : 55 (98,2 %)



Bourse

 **0**
Taux de boursiers

¹ Seules les répondant-e-s n'ayant pas interrompu leurs études avant la LP pendant plus de deux ans entrent dans l'analyse.

Poursuite d'études



12

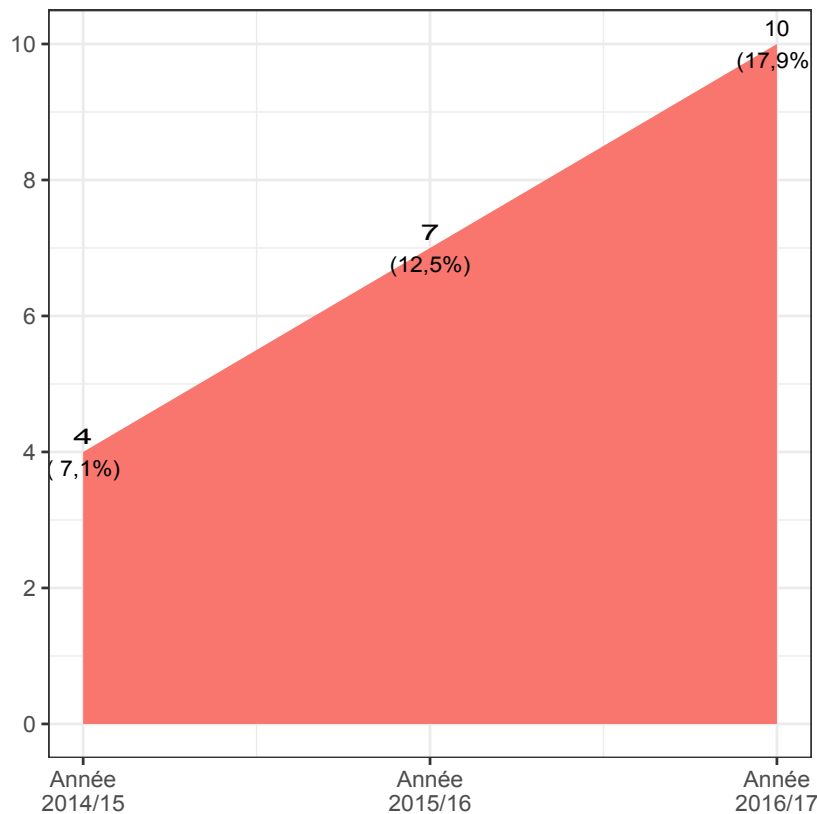
Diplômé(s) en poursuite d'études



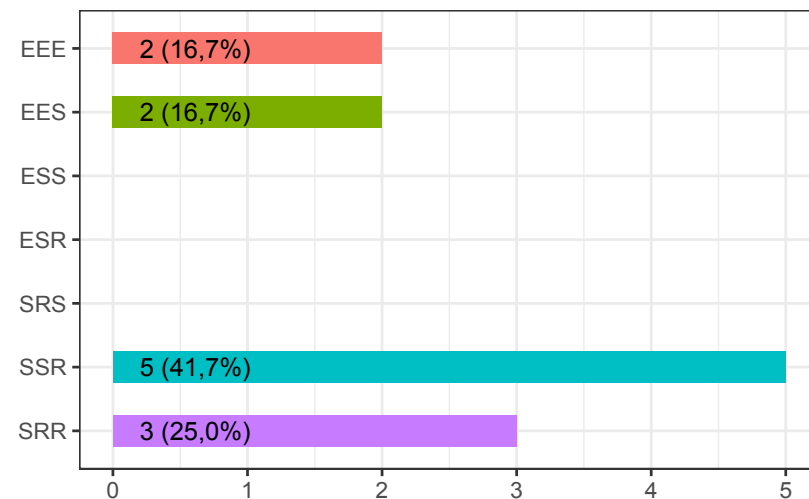
21,4

Taux de poursuite d'études

Poursuite d'études par année



Parcours



Parcours des diplômés lors des trois années d'études suivant l'obtention de la LP.

- E signifie qu'ils étaient en Poursuite d'études
- R signifie qu'ils étaient en Reprise d'études
- S signifie qu'ils étaient en Situation potentielle d'emploi (qu'ils étaient sur le marché du travail)

Par exemple : ESS signifie que le diplômé était en poursuite d'études la première année suivant l'obtention de la LP, puis les deux années suivantes sur le marché du travail.

Poursuite d'études - Année n+1



4

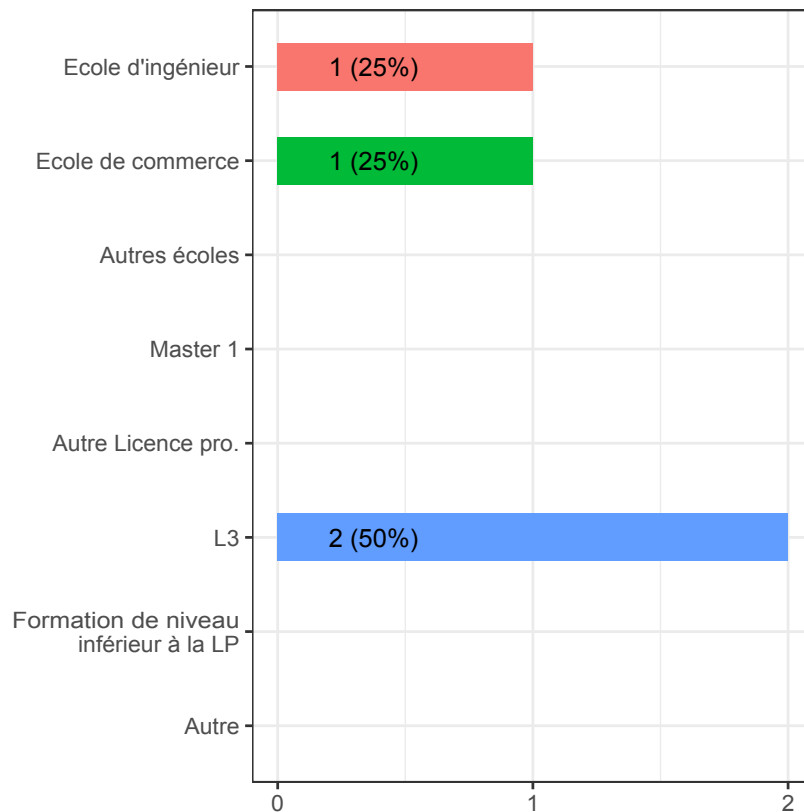
Poursuite d'études (7,1 %)



0

Poursuite d'études en alternance (0 %)

Type de formation



Formations suivies par type

L3

- Licence 3 SPI IM (Génie mécanique)
- Genie des systèmes pour l'aéronautiques et les transports

Ecole d'ingénieur

Autres formations

- MECP1

Poursuite d'études - Année n+2



7

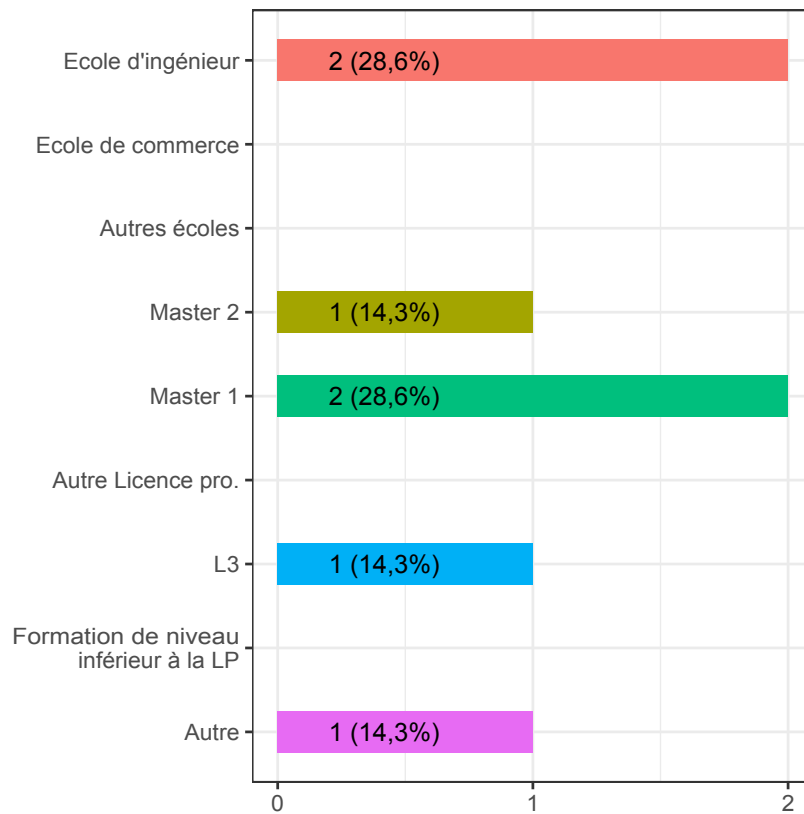
Poursuite d'études (12,5 %)



3

Poursuite d'études en alternance (42,9 %)

Type de formation



Formations suivies par type

- Ecole d'ingénieur
 - Ingénieur généraliste

- Master 1
 - Ingénierie des systèmes pour l'aéronautique et les transports / ingénierie des structures composites
 - Responsable Qualité Sécurité Environnement

- Autres formations
 - Licence 3 SPI IM (Génie mécanique)
 - M1 GMA CCPA
 - MECP2

Poursuite d'études - Année n+3



10

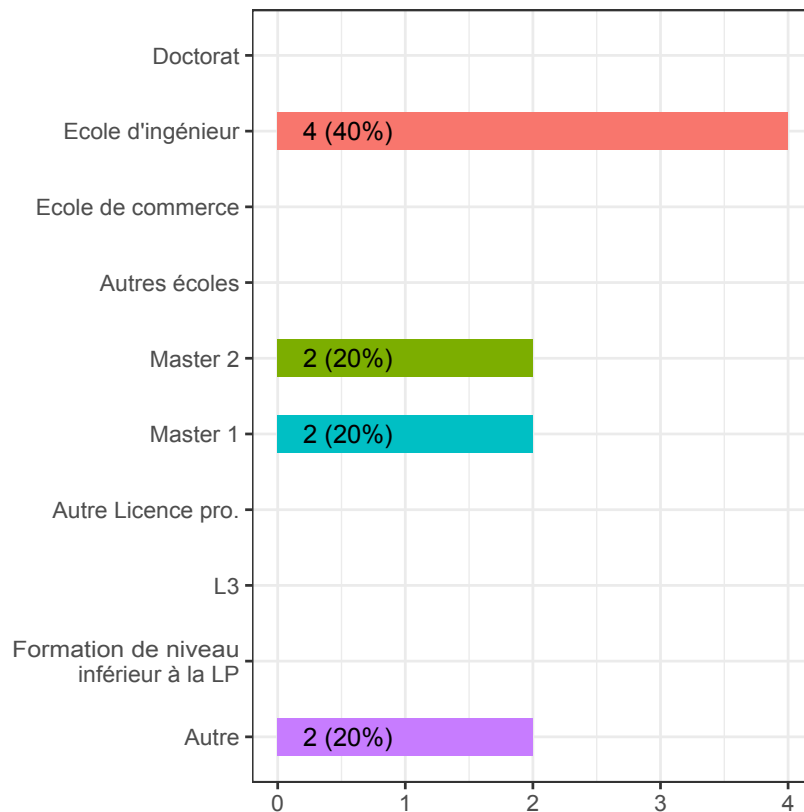
Poursuite d'études (17,9 %)



5

Poursuite d'études en alternance (50 %)

Type de formation



Formations suivies par type

Ecole d'ingénieur

- Ingénieur en mécanique des structures
- Ingénieur généraliste
- École généraliste dans gestion de projet et innovation
- INGENIEUR MECANIQUE

Master 2

- Ingénierie des systèmes pour l'aéronautique et les transports / ingénierie des structures composites
- Management des opérations et projets stratégiques

Autres formations

- Bac+4 Manager en unité de production
- Master 1 ICPI (Génie mécanique)
- M2 PRODUCTIQUE EN AERONAU
- OCQM/CM 8000kw

Situation professionnelle



44

Diplômés en situation potentielle d'emploi (78,6 %)

Les indicateurs d'insertion professionnelle sont calculés à partir des diplômés s'étant présentés immédiatement et durablement sur le marché du travail suite à l'obtention du LP. Ils n'ont donc pas poursuivi d'études.

Situation professionnelle à 18 et 30 mois



Premier Emploi



44

Diplômés ayant occupé au moins un emploi (100 %)



2,5

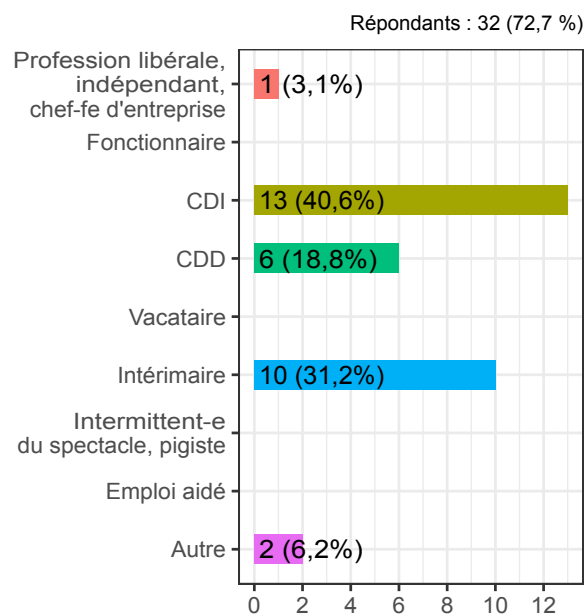
Durée médiane de recherche en mois

Type de contrat



31,8

Taux de CDI et assimilés

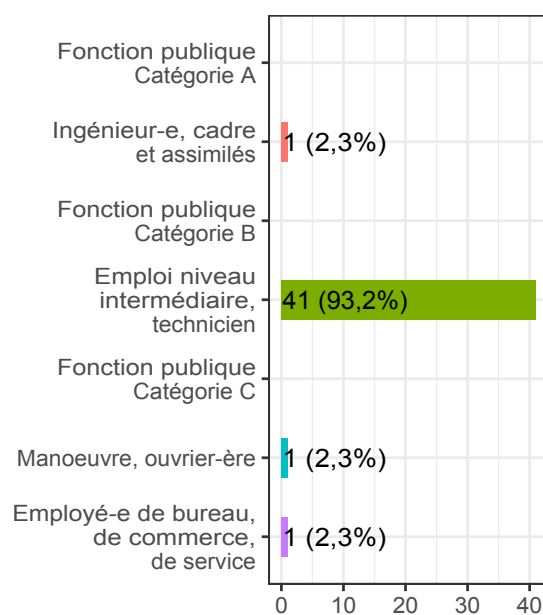


Niveau d'emploi



93,2

Taux d'emploi de niveau technicien



Temps de travail



100 %

Taux d'emploi à temps plein

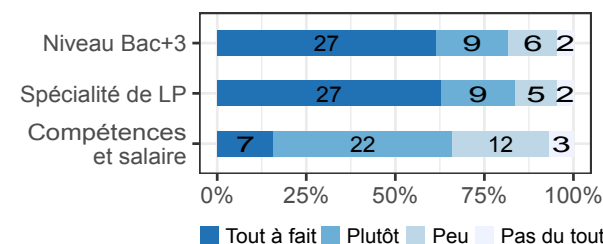
Salaire



1 579

Salaire net médian¹

Adéquation emploi-formation



¹ Primes incluses et pour un emploi à temps plein

Emploi à 18 mois



41

Diplômé(s) en emploi



93,2

Taux d'insertion professionnelle¹

Type de contrat



60

Taux de CDI et assimilés

Niveau d'emploi



95

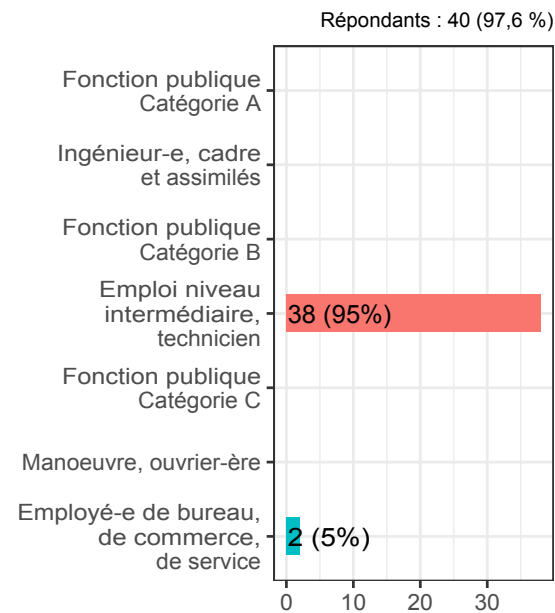
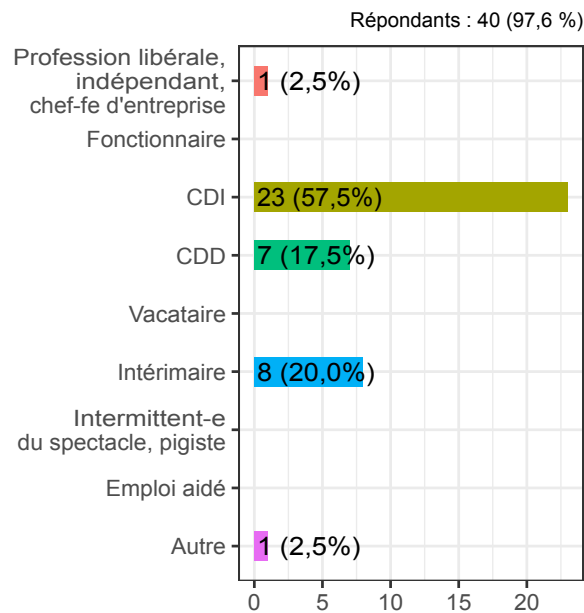
Taux d'emploi de niveau technicien

Temps de travail



100 %

Taux d'emploi à temps plein



Salaire



1 750

Salaire net médian²

² Primes incluses et pour un emploi à temps plein

¹ Diplômés en emploi / (Diplômés en emploi ou en recherche d'emploi)

Emploi à 30 mois (1)



42

Diplômé(s) en emploi



97,7

Taux d'insertion professionnelle¹

Type de contrat



71,4

Taux de CDI et assimilés

Niveau d'emploi



90,5

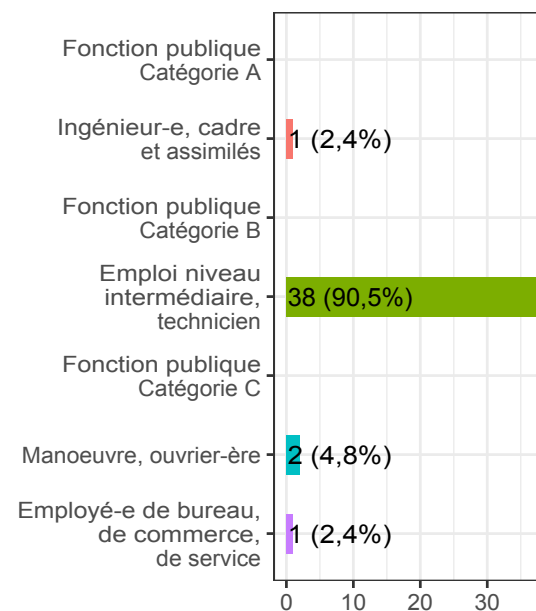
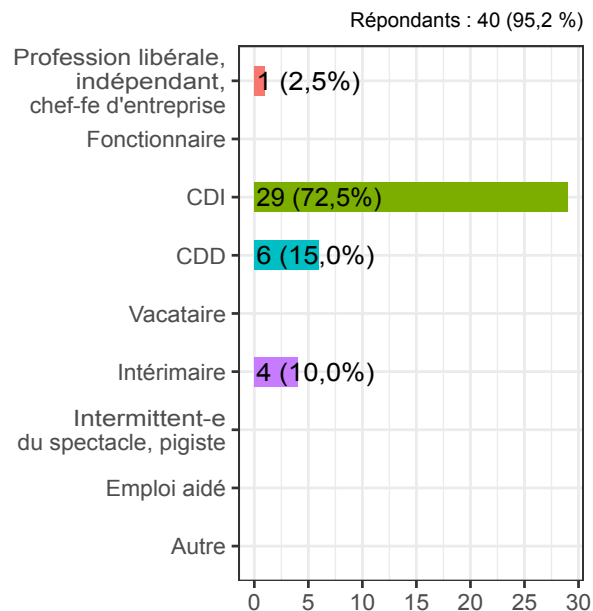
Taux d'emploi de niveau technicien

Temps de travail



100 %

Taux d'emploi à temps plein



Salaire



1 750

Salaire net médian²

² Primes incluses et pour un emploi à temps plein en France

¹ Diplômés en emploi / (Diplômés en emploi ou en recherche d'emploi)

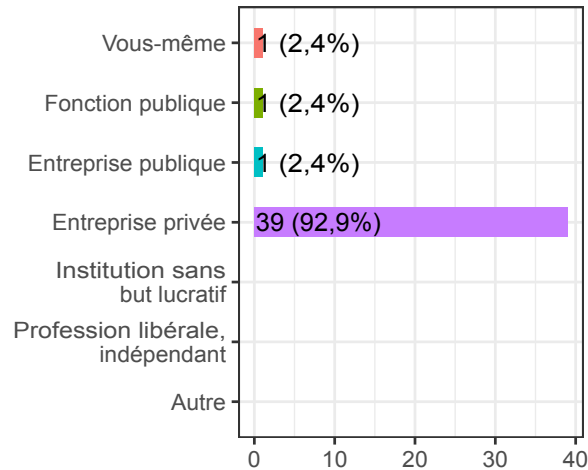
Emploi à 30 mois (2)

Intitulé et missions du poste

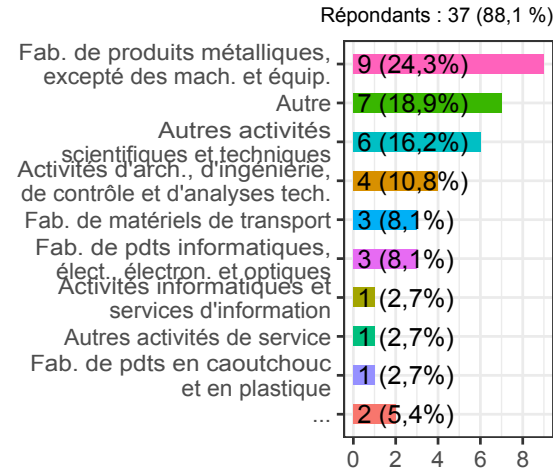
- **Préparateur méthodes**
- **Concepteur d'installation d'essai de mesures** : Conception et justification de montage d'essai
- **Operateur sur commande numérique** : Réalisation de pièce en aéronautique
- **Technicien méthodes** : Technicien méthodes cabine A330 et A350
- **Agent d'études du travail (coordinateur)** : GESTION TECHNIQUE DES OP2RATIONS sur chaine d'assemblage finale
- **Technicien support technique** : - finition travaux sur avion
- **Chargé d'affaire** : Soutien des postes -outillages depuis le besoins jusqu'à la livraison
- **Coordinateur technique et logistique 2.** : Créer des dossier de réparation -gestion du suivi des point -effectuer commande de pièces
- **Technicien d'essai** : Développement de banc d'essai -Validation de nouveaux prototypes de machines créées
- **Support technique** : Supprot production, liaison entre la production et les bureaux d'études
- **Support technique** : Création de documentation méthode -support atelier
- **Dessinateur projeteur** : Concevoir des systèmes mécaniques
- **Technicien Méthodes Chef de Projet** : Conception outillages -Gérer la fabrication des outillages -Devis Analyses de risques -Gestion de projets
- **Dessinateur Aérostructure**
- **Assistant technique** : - effectuer un contrôle non destructif - rédiger le rapport d'inspection - livraison du rapport de conformité au client
- **Programmeur FCN 3 et 5 axes** : Programmer les pièces qui vont être usinés dans notre entreprises avec le logiciel Top Solid cam de Missler -Postproceser les programmes au bon langage (Fanuc, Heideineim, Siemens...) -Faire des fiches outils manuscrites pour chaque phase et des fiches techniques sur Catia V5 - Vérifier mes programmes avec le logiciel Vericut
- **Controleur qualité** : Effectuer du controle et traitement de la non conformité
- **Réparatrice de smartphones a domiciles** : Réparer et redonner une seconde vie a des smartphones
- **Projeteur cao** : Design pièce 3d -Plan 3d de ces pièces
- **Agent d'étude du travail dans le lean** : Optimiser la production
- **Technicien controle** : Rechercher des inconformités dans l'avion
- **Support technique d'airbus** : Support de la production sur la chaine d'assemblage du 3.5 - coordination des méthodes avec les différents acteur de la qualité -orienter les non conformité
- **Technicien préparateur méthode** : En charge de la gestion de configuration des planchers de l'Airbus a 350 et de la réalisation des dossiers méthodes de ce même planchers
- **Serveur petit déjeuné** : Service du petit déjeuné
- **Programmeur Commande numérique** : Faire des programmes commandes numérique et support a la production
- **Préparateur assemblage**
- **Responsable Avion** : Responsable de Production sur la FAL du Airbus A350. Gestion des Supports Technique, Compagnons, Qualitéciens. Intermédiaire Airbus/AAA
- **Support technique sur 3.5** : Réalisation de gamme de mémoire sur avion apres tcheck qualité
- **Technicien methodes** : Répondre aux attentes de mon responsable
- **PREPARATEUR TECHNIQUE** : REALISER DES GAMMES
- **Support technique**
- **Support technique client** : Assistance client au téléphone , vérification des pièces
- **Methode outillage** : Relation sous traitant -Recherche de cause lies aux anomalie pieces de productuon -Amelioration continue du service outillage
- **Coordinateur technique elect ata 228** : - suivre les point de l'avion - gérer un folio - participer aux réunions - création de fiche technique
- **Coordinateur technique** : Coordonner les opérations de production
- **Préparateur** : Interface entre bureau etude et atelier de production
- **Technicien méthode** : Gamme de fabrication, montage, contole, dessin des pieces par ordinateur, accompagnement de l'atelier
- **Technicien qualité aéronautique** : Suivi des dérogations, suivi de la localité, controle de conformité, qualité client avec airbus,
- **Technicien en assurance qualité** : FAI -CONTROL PLANS -FMEA -MÉTROLOGIE

Emploi à 30 mois (3)

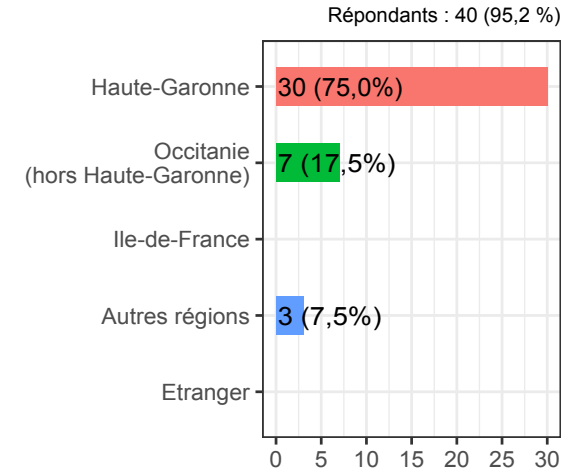
Type d'employeur



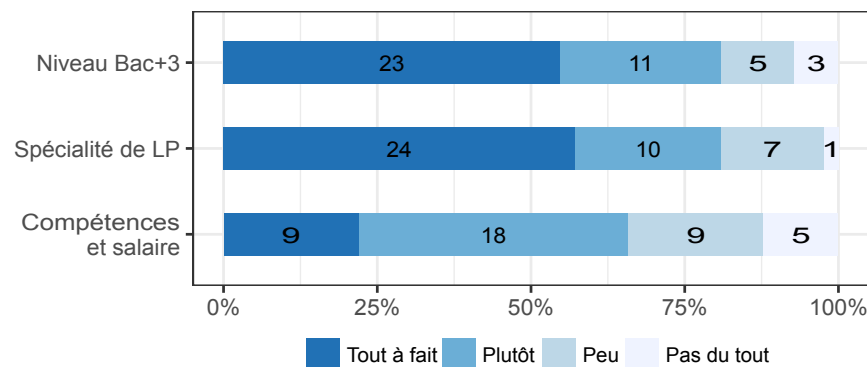
Secteur d'activité



Localisation



Adéquation emploi-formation



Perception de l'emploi

