

## Fiche descriptive du parcours type de la licence professionnelle Conception et Production de Systèmes Electroniques (CPSE)

Cette fiche parcours est complémentaire et indissociable de la [fiche Mention Métiers de l'électronique : fabrication de cartes et sous-ensembles électroniques](#)

### Etablissement

Université Toulouse III Paul Sabatier

### Secteurs d'activité et types d'emplois accessibles par le détenteur de ce parcours type

#### Secteurs d'activité :

- C26 : Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques

#### Types d'emplois :

- Technicien « méthodes » et « process »
- Assistant ingénieur « Méthodes et Procédés » de fabrication
- Technicien d'industrialisation
- Agent de maîtrise (architecte de ligne, responsable d'atelier d'assemblage)
- Assistant chef de projet associé à la conception et à la fabrication de produits

#### Codes ROME :

- H1206 : Chef projet études industrielles
- H1402 : Chef bureau des méthodes en industrialisation
- H1504 : Agent technique de contrôle de fabrication électronique
- H2501 : Encadrement de production de matériel électronique
- H2502 : Management ingénierie de production ; chef d'atelier de fabrication

### Activités et compétences spécifiques du parcours type

#### Activités visées par le parcours-type

- Réalisation de cahiers des charges pour l'acquisition ou la fabrication des équipements, outillages et consommables nécessaires à la réalisation de cartes électroniques (assemblage de composants électroniques sur circuits imprimés) au sein de bureaux d'études de groupes électroniques ou d'entreprises de sous-traitance en production de cartes électroniques.
- Maîtrise des règles de routage et définition des conditions de conception permettant au bureau d'études de développer des cartes ou des modules électroniques optimisés dans les meilleures conditions économiques.
- Identification des différentes étapes de l'industrialisation (mise au point d'une gamme de fabrication) d'un produit (carte électronique) selon le cahier des charges du client
- Conception et qualification des procédés d'assemblage pour chaque nouveau produit
- Optimisation des procédés (spécifications particulières des pièces assemblées, conditions de réglages et de contrôle des paramètres)

machine...) selon les normes du métier (IPC).

- Mise en œuvre et suivi des modes opératoires
- Formation du personnel aux modes opératoires
- Analyse des conditions de dérive et/ou de dysfonctionnement des procédés existants en corrélant les facteurs influents
- Apport de solutions correctives.
- Mise en œuvre des moyens de caractérisation, des véhicules de test appropriés pour la mise au point de procédés, l'analyse de performances ou de défauts.
- Participation à l'évolution technique de l'atelier pour la mise en conformité (ESD) et pour une meilleure rentabilité.

#### **Compétences attestées pour pouvoir exercer ces activités :**

- Analyser et résoudre les problèmes récurrents dans le domaine de l'assemblage électronique (technologie standard, sans plomb et mixte) (M)
- Mener des démarches continues d'amélioration des procédés du point de vue de la qualité et de la productivité (M)
- Mettre en place une démarche de qualification de machine, de procédé ou de nouveaux composants/consommables (M)
- Maitriser la démarche projet avec l'élaboration/la compréhension d'un cahier des charges, la planification des tâches, l'analyse et la mise en forme des résultats (M)
- Animer des groupes de travail incluant différents intervenants internes et externes (A)
- Comprendre au moins l'anglais et s'exprimer aisément à l'oral et à l'écrit dans cette langue en particulier être capable de lire, écrire des documents techniques (A)

#### **Spécialités de Formation**

##### **Code(s) NSF**

- 255n : Etudes, dessin et projets en circuits, composants et machines électriques, électronique
- 255p : Méthodes, organisation, gestion de production en électricité, électronique

#### **Mots clés**

CONCEPTION ; PRODUCTION ; CARTES ELECTRONIQUES ; INDUSTRIALISATION

#### **Modalités d'accès à cette certification**

Les modalités du contrôle permettent de vérifier l'acquisition de l'ensemble des aptitudes, connaissances et compétences constitutives du diplôme. Celles-ci sont appréciées soit par un contrôle continu et régulier, soit par un examen terminal, soit par ces deux modes de contrôle combinés.

Chaque bloc d'enseignement a une valeur définie en crédits européens (ECTS). Le nombre de crédits par unité d'enseignement est défini sur la base de la charge totale de travail requise et tient donc compte de l'ensemble de l'activité exigée : volume et nature des enseignements dispensés, travail personnel requis, des stages, mémoires, projets et autres activités. Une référence commune est fixée correspondant à l'acquisition de 180 crédits pour le grade de licence.

## Le parcours est accessible par la voie de l'apprentissage

OUI

## Pour plus d'information

### Statistiques :

<http://www.univ-tlse3.fr/observatoire-de-la-vie-etudiante-239350.kjsp>

ou <http://www.univ-tlse3.fr/ove>

### Lieu(x) de certification :

Université Toulouse III - Paul Sabatier - 118 route de Narbonne 31062 TOULOUSE  
CEDEX 9

### Lieu(x) de préparation à la certification déclaré(s) par l'organisme certificateur :

Toulouse

Lycée Antoine Bourdelle de Montauban

### Historique :

Nouvelle appellation	Ancienne appellation
Conception et production de systèmes électroniques (CPSE)	Conception et production de systèmes électroniques (CPSE)

## Liste des liens sources

### Site Internet de l'autorité délivrant la certification

<http://www.univ-tlse3.fr>